



MULTINSA

Soluciones industriales sostenibles.





Multinsa 1A es una empresa con un diverso portafolio de servicios en ingeniería con más de 27 años en el mercado nacional e internacional.

Somos especialistas en la formulación, preparación y producción de emulsiones, asfaltos, aditivos para combustibles y expertos en procedimientos de fluidización y tratamiento de borras en tanques de almacenamiento de crudos.

Somos expertos en desarrollos de soluciones e innovaciones en líneas industriales, nanotecnología, biotecnología y aplicación de bioprocesos para mejoramiento de productos y servicios industriales.

 **MULTINSA**

 www.multinsa.com

MULTINSA
ADITIVOS



MULTINSA
INDUSTRIAL



MULTINSA
ASFALTOS

	ASFALTO GCR	EMULSIÓN IMPRIMANTE
	ASFALTO 60-70	ASFALTOS MODIFICADOS
	60-70 NORMALIZADO	SELLADOR DE FISURAS
	EMULSIONES ASFÁLTICAS	ASFALTO LÍQUIDO MC-30

MULTINSA
HOGAR





Equipo de Investigación, Desarrollo e Innovación

Integrado por especialistas en investigación y desarrollo de diversas ramas profesionales, para brindar ***soluciones industriales sostenibles*** a las exigencias del mercado nacional e internacional.





Multinsa se ha especializado en el desarrollo de productos novedosos y aditivos que necesita la industria Nacional

ALIANZAS



- Multinsa ha realizado investigación y desarrollos tecnológicos desde hace 14 años y vemos la necesidad de trabajar en alianzas con instituciones fuertes en diversos campos.
- Se tienen convenios con Universidades y empresas con beneficios bilaterales y que promueven el desarrollo de la región y el país.
- Aumentar los alcances de la innovación, que no queden solo en patentes sino que lleguen a solucionar las necesidades que se presentan.
- Multinsa siempre ha buscado solucionar necesidades específicas de diferentes sectores por medio del trabajo en desarrollo, innovación e investigación.

Buscamos...



Con estas alianzas se puede pensar en proyectos de mayor alcance que incluyan:

- *Ingeniería conceptual*
 - *Ingeniería básica*
 - *Ingeniería de detalle*
 - *Montajes*
 - *Instrumentación y control*
 - *Procesos de escalamiento*
 - *Biotecnología y bioprocesos*
 - *Aplicaciones industriales*
 - *Entre otros*
- Darle proyectos a estudiantes para fortalecer conocimientos en pre y posgrado para profundizar en temáticas aplicadas.
 - Desarrollo en varias disciplinas con propuestas de trabajo diversas.
 - Desarrollo de productos e innovaciones ambientalmente sostenibles con alto desarrollo tecnológico (**nanotecnología y biotecnología**).

Objetivos



- Promover el desarrollo de la región con proyectos innovadores que permitan el crecimiento económico del Departamento.
- Traer beneficios a la empresa con el apoyo tecnológico y académico de otras Unidades.
- Promover el desarrollo profesional de estudiantes e investigadores de las partes.
- Aumentar los productos de innovación con apoyo conjunto durante el planteamiento, desarrollo y escalamiento de proyectos de investigación.
- Aportar soluciones de empleo con la creación de nuevos procesos y productos para promover el desarrollo de la región.



Ejemplos de éxito en transferencia de tecnología - Alianzas

Soluciones industriales sostenibles

Cerrejón – Supresor de polvo DL-10



Necesidad específica:

Reducción del polvo y bajo consumo de agua en el proceso



Cerrejón – Sofocador de incendios



Necesidad específica:

Controlar los incendios de la mina de manera eficaz y rápida

Otras aplicaciones forestales



Nueva oportunidad:

NINOX

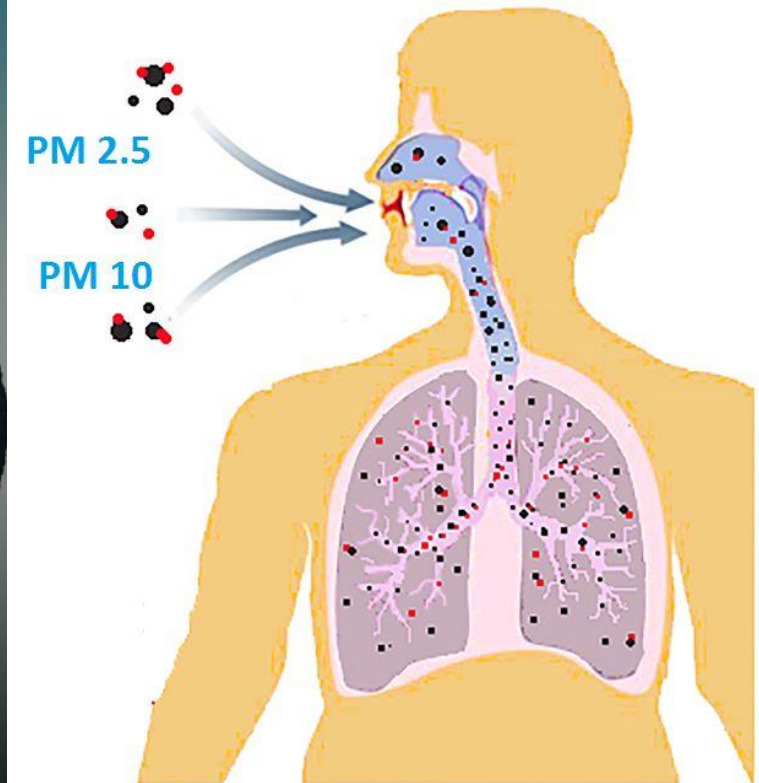
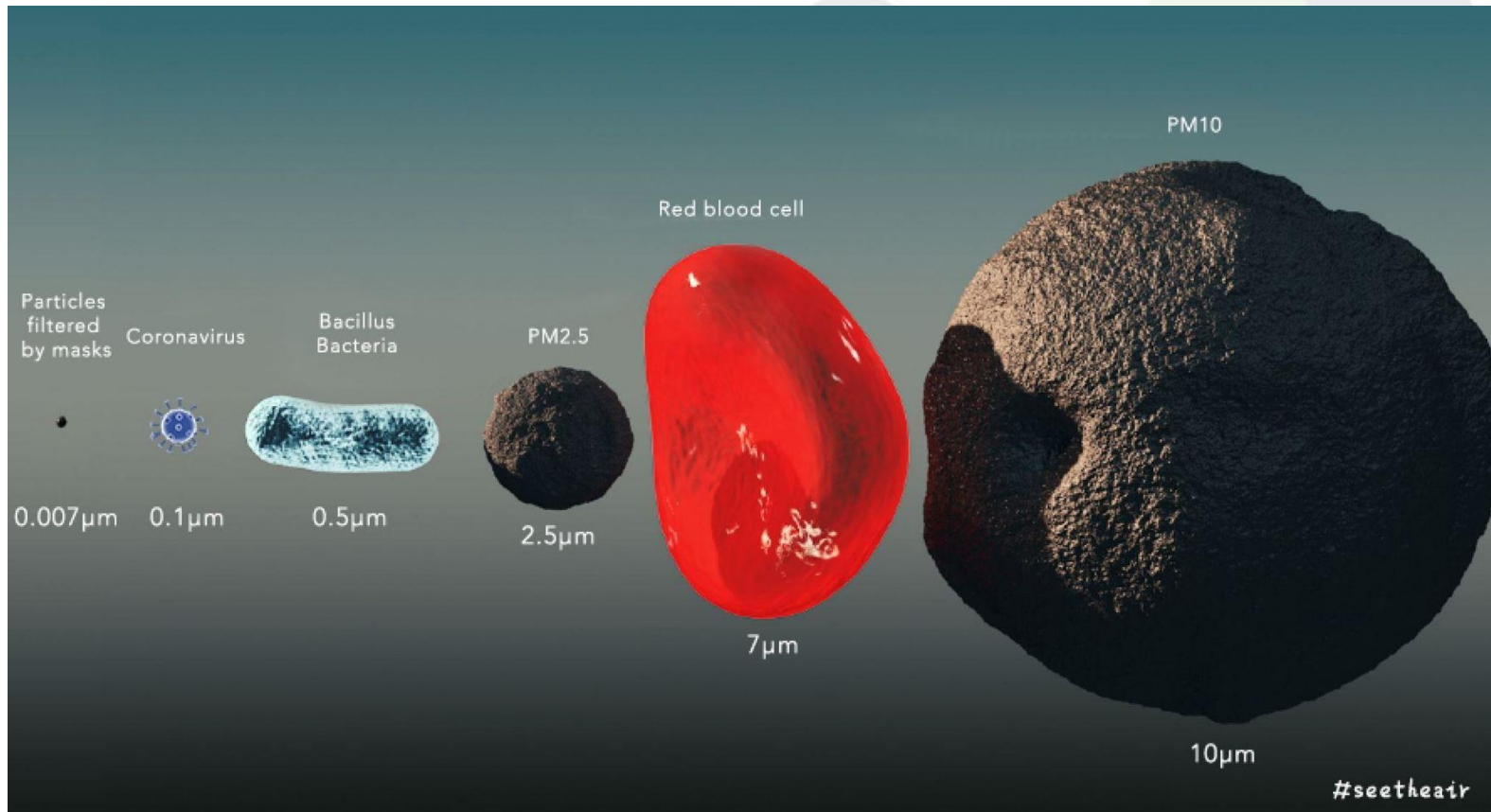
Producción y comercialización con aplicaciones industriales y forestales

Ecopetrol - Recuperación de CO2



www.multinsa.com

Ecopetrol – Aire más limpio



Universidad de los Andes – Desinfectante RSE-19



En búsqueda de aliado comercial

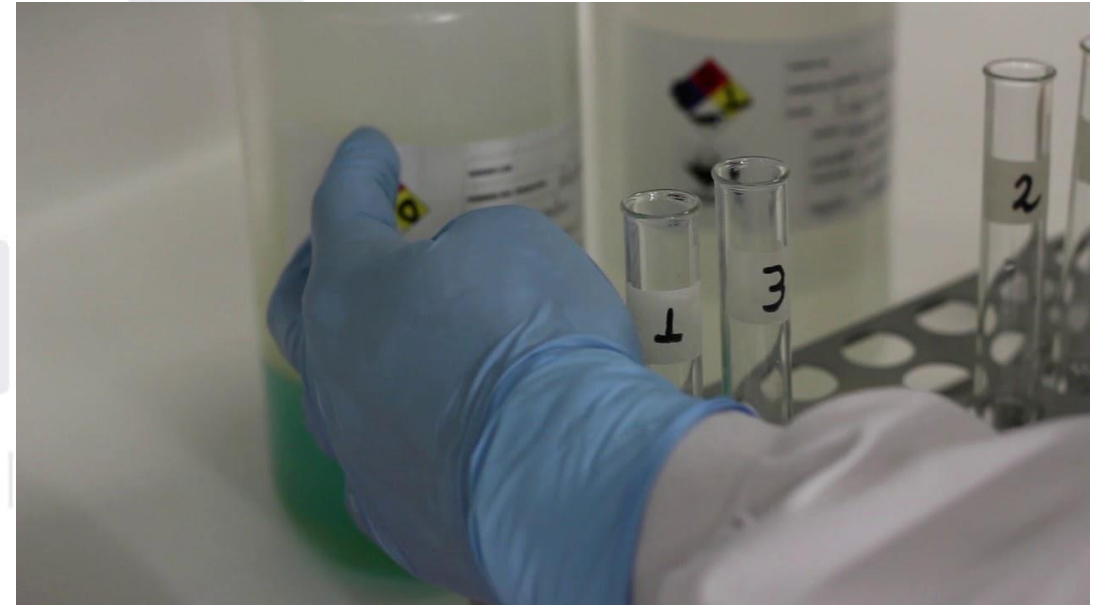
An advertisement for the 'ANATOMIA DE RSE-19' disinfectant spray. The background is bright yellow. A white spray bottle is the central focus. The text 'ANATOMIA DE RSE-19' is prominently displayed in large, bold letters. To the right of the bottle, a list of features is presented in a vertical column. The bottle label includes the Multinsa logo and various product claims. A circular seal at the bottom left of the advertisement states 'TESTEADO EFECTIVO CONTRA EL VIRUS SARS-CoV-2 (COVID-19)'. The Multinsa logo is also present at the bottom right of the advertisement.

- Certificado contra el **Covid-19**
- Ahorrador
- No tóxico
- Multisuperficies
- 72 horas libres de virus y bacterias
- Biodegradable
- Nanotecnológico
- Virucida
- Microbicida

En búsqueda de aliado

Hidrólisis de aceite de palma

- Baja disponibilidad de ácidos grasos en el mercado actual
- Ahorro energético por hidrólisis enzimática
- Escala piloto
- Primer acercamiento a la Oleoquímica





Procesos de investigación y desarrollo en la formulación y producción de nuevas tecnologías.

Otros casos de éxito:

1. **OCTAMAX:** Aditivo detergente para Gasolina
2. **BRENRX:** Aditivo compatibilizador del grano de caucho para el asfalto
3. **MTQ:** Aditivo para recobro mejorado de crudos pesados.
4. **ADITIVO ACPMAX**

Soluciones industriales sostenibles.

Gracias por su atención

 **MULTINSA**